

GF30CL001 SU STRUTTURA M16Q

Disciplinare prestazionale Pavimento sopraelevato con Pannelli incapsulati in lamiera d'acciaio spessore totale 30 mm, con anima in gessofibra densità 1.600 kg/m³ e sistema di fissaggio antisismico "corner lock"

Pavimento modulare sopraelevato per interni tecnologicamente avanzati, previsto per il successivo utilizzo di coperture auto posanti, caratterizzato da pannelli tipo GF30CL001, di dimensioni mm. 600x600 e spessore finito mm. 30, aventi le superfici incombustibili su tutti le sei facce esposte, in acciaio zincato classe A1, posti in opera avvitati sulla testa della struttura in acciaio, regolabile in altezza, senza traversini, per formare un piano finito esclusa copertura.

I pannelli sono costruiti inglobando in una capsula costituita da coperchio e vaschetta in lamiera d'acciaio zincato spessore 0,30 mm, mediante incollaggio a dispersione d'acqua, un'anima in gessofibra di densità tra 1.600 kg/m³ idonea a garantire le prestazioni indicate nelle specifiche tecniche. In particolare, per quanto riguarda le prestazioni al fuoco il pannello dovrà essere stato omologato per le prestazioni al fuoco dal dipartimento dei Vigili del Fuoco del Ministero dell'Interno in classe A1fl.

Le lamiere inferiore e superiore vengono opportunamente fissate tra loro con speciale giunto d'irrigidimento ottenuto per quadrupla piegatura perimetrale mediante doppia sovrapposizione e graffatura dei lembi delle lamiere stesse, piegatura posizionata lungo i bordi perimetrali nella parte superiore, andando a costituire un traversino inglobato di spessore 4 volte lo spessore della lamiera stessa, garantendo la totale aderenza dell'involucro di acciaio all'anima interna al fine di garantire la stabilità dimensionale ed evitare dilatazioni dell'anima interna.

I pannelli sono predisposti per l'avvitamento (sistema "corner lock") sulle teste dei supporti in acciaio, che compongono la struttura, composta da colonne, senza traverse, in appoggio libero, fissate alla soletta con adesivo speciale inodore, a base poliuretanica, monocomponente, igroindurente.

Le colonne sono regolabili in altezza, realizzate completamente in acciaio zincato. **La base** è costituita da una piastra quadrata in acciaio stampato zincato, dim. 100x100 mm. spessore 2,5 mm, saldato meccanicamente ad un tubo in acciaio zincato, diametro 20 mm, spessore 2 mm. Sulla piastra sono presenti nervature di irrigidimento e nr. 4 fori per il fissaggio con incollaggio alla soletta. Sull'estremità libera del tubo si realizza una strozzatura e filettatura interna per circa 20 mm, per funzionare insieme al dado di regolazione avvitato sulla barra filettata di testa al fine di bloccare l'altezza e come blocco antisvitamento.

La testa è costituita da una piastra in acciaio zincato stampato, diam. 90 mm, spessore 3 mm, saldato ad una barra filettata M16. Un dado M16 zincato con 6 tacche femmina è fornito al fine di bloccare la regolazione in altezza. Nr. 8 fori sono realizzati per consentire il bloccaggio del pannello con viti autoformanti (sistema "corner lock"). L'accoppiamento tra base e testa avviene non per innesto libero ma mediante avvitamento, grazie ai circa 20 mm di filettatura interna presenti sulla parte strozzata del tubo di base.

Sulla testa è presente una guarnizione antipolvere ed antirombo. con funzione antirumore ed antiscivolo, realizzata in materiale plastico antistatico, provvista di nr. 4 fori sui quattro lati in maniera ortogonale, per favorire il posizionamento e fissaggio dei pannelli costituenti il pavimentosopraelevato.

In fase di messa in opera, se richiesto, verrà posizionato sotto la base di ogni piedino un materassino elastico prefabbricato composto da gomme selezionate SBR legate con poliuretano, spessore massimo 3 mm, aventi densità 850 kg/m³.

Per altezze elevate e secondo esigenze di progetto, la stabilità del sistema dovrà essere garantita dall'utilizzo di tiranti controvento e aste di collegamento secondo necessità.

Il sistema dovrà garantire le prestazioni meccaniche previste dalla normativa UNI-EN 12825; in particolare per quanto riferito alla classe di flessione, il pannello dovrà garantire in qualsiasi suo punto una flessione di mm. 2,5 con carico puntuale portato da punzone cubico da mm. 25x25x25, secondo i carichi previsti dalle differenti classi di portata.

Il pavimento sopraelevato nudo privo di copertura incollata dovrà essere di supporto al lavoro di cantiere garantendo alle varie squadre, in base alle sue prestazioni, di lavorare in sicurezza e in minor tempo, potendo usufruire di una superficie liscia, incombustibile e ad alta resistenza all'usura.

Il pavimento dovrà rispettare le seguenti richieste rispondendo alle normative indicate:

ALTEZZA pavimento finito all'estradosso esclusa copertura: **mm. (indicare)**

PESO complessivo del Sistema sul solaio esclusa copertura e supporti: circa 48 kg/mq.

NORMATIVA UNI-EN 12825 – Classificazione: 4/3,0/A2

Prestazioni meccaniche

- Classe di carico massimo: **4**; fattore di sicurezza: **3**; classe di flessione: **A**

Caratteristiche dimensionali (classe 2)

- : Larghezza e lunghezza mm. 600; spessore mm. 29; peso pannello kg. 17,50; squadratura ortogonalità +/- 0,5 mm; concavità e convessità <= 0,4 mm.; fuori piano svergolamento <= 0,7 mm.

NORMATIVA UNI-EN 13501

Prestazioni al fuoco

- 13501-1 Reazione al fuoco: **A1fl**; 13501-2. Resistenza al fuoco **REI60r**

Per ulteriori informazioni tecniche sul pavimento consultare la relativa Scheda Tecnica.